

Spezifikation Taiga – OS1

Rohlänge/Durchmesser der Stämme im Werkstück (mm)	6200/400
Minimaler Durchmesser des fertigen Werkstücks (mm)	160
Maximaler Durchmesser des fertigen Werkstücks (mm)	240
Antriebsmotorleistung des Schneidwerks (kW)	7,5
Stammdrehantrieb (kW)	1.1
Spannung (V)	380/400
Werkstückrotation (U/min)	30/45/60
Heben / Senken des Messerkopfes Kurbeltrieb oder optional Vertikalvorschub	
Bewegung des Portals entlang des Stammes Manuell oder optional mit Längsvorschub mit variabler Geschwindigkeit über Frequenzumrichter	
Maschinenabmessungen Länge/Höhe/Breite (mm)	800/1150/1250
Schienenabmessungen (3 Abschnitte) Länge/Höhe/Breite (mm)	7500/140/1060
Gesamtgewicht (kg)	600
Universalmesserkopf - Formatieren / Nuten / Schneiden eines Bechers, Bearbeitung von Stämmen mit einem Durchmesser (mm)	160-200
Zusätzlicher Messerkopf für Stammdurchmesser (mm)	200-240
Arbeitszeit für ein fertiges Werkstück (min)	30-40
Bearbeitung von Werkstücken mit einem Durchmesser von (mm)	Bis 40